

GB 200 滚动轴承 钢球

GB 3150 涂料产品的执行

2 术语

22 ≤ t ≤ 150 s 时 t = 0.223 n + 6.0

一流出时间, s;

式中: t

二此数度 2/

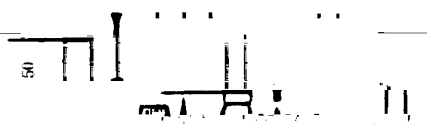
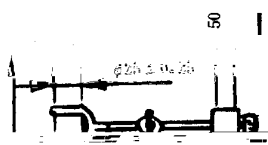
三此数度 2/

4 试验步骤

4.1 试验前

4.2 试验时

4.3 试验后



5.2 田注. 涂_1 粘度計法

田注. 涂_1 粘度計法

